

# NOTICE D'UTILISATION

## PEMP ERGOLIFT

CMU 120kg hauteur 4.7m

Version originale



## Sommaire

I.	INTRODUCTION ERGOLIFT PUSH AROUND .....	1
II.	PREPARATION DE L'OPERATEUR.....	2
III.	VERIFICATION REGLEMENTAIRE :.....	7
IV.	DESCRIPTION DU PRODUIT .....	7
V.	MISE EN SERVICE DE LA PEMP .....	13
VI.	DEPLACEMENT DE LA PEMP DE STOCKAGE SUR SITE A UTILISATION SUR SITE .....	18
VII.	INSTALLATION DE LA ZONE DE TRAVAIL .....	19
VIII.	CONFIGURATIONS DE LA PEMP .....	20
IX.	ACCES A LA PLATEFORME DE TRAVAIL :.....	22
X.	MISE EN ROUTE DE L'APPAREIL .....	22
XI.	MAINTENANCE.....	24
XII.	CONDITIONS GENERALES DE GARANTIE .....	33
XIII.	ANNEXES .....	35

## Avant-propos :

Il est très important de lire, de comprendre et de respecter les informations contenues dans cette notice d'utilisation.

Conserver ce document avec la plateforme.

N'utilisez pas la plateforme à d'autres usages que l'élévation de personnel et d'outils.

Le but de ce mode d'emploi est de fournir des procédures de fonctionnement sûres et appropriées pour chaque utilisateur de la PEMP

La société ERGOLIFT n'assurera pas la responsabilité des dégâts et incidents techniques en cas de non observation des instructions de cette notice.

Si malgré tout, vous avez des problèmes avec le matériel, contactez notre Service Après-Vente.

DANGER NOTICE CAUTION ATTENTION

- **LE NON-RESPECT DES CONSIGNES DE SÉCURITÉ FIGURANT DANS CE MODE D'EMPLOI PEUT ENTRAÎNER DES DOMMAGES À LA PLATEFORME, DES DOMMAGES MATÉRIELS ET/OU HUMAINS**
- **L'UTILISATION DE CE MATÉRIEL EST SOUMIS A UNE AUTORISATION D'EMPLOI DELIVRE PAR LE REPRESENTANT LEGAL DE L'EMPLOYEUR.**

## I. INTRODUCTION ERGOLIFT PUSH AROUND

La plateforme de travail réglable ERGOLIFT® est un substitut sûr et innovant aux échelles.

Cette nouvelle génération d'équipements de travail en hauteur permet de répondre aux besoins de grandes variations de hauteur tout en conservant des dimensions et un poids lui permettant de se déplacer et de se positionner facilement. Elle intègre une plate-forme sécurisée permettant toutes sortes de travaux réalisables en hauteur en conformité avec la directive européenne 2006/42.

Les essais de stabilités effectués selon les conditions normales d'utilisation décrites dans le paragraphe suivant permettent de valider la conformité de la stabilité réglementaire selon la norme NF EN 280-A1 septembre 2015.

Elle intègre également un dispositif de contrôle électrique PLd permettant le contrôle de la montée en fonction de la position des capteurs et donc de gérer la stabilité de la PEMP répondant aux critères de stabilité demandés dans la norme EN 280-A1 v2013.

[www.audinnov.fr](http://www.audinnov.fr)

AUDINNOV / ERGOLIFT INDUSTRIE  
3 ZA du Pasquier - 71800 Varennes-sous-Dun - France  
Tél. : 03 85 28 01 41 - [contact@audinnov.fr](mailto:contact@audinnov.fr)

La plateforme de travail ERGOLIFT® est certifiée selon la directive machines 2006/42/CE. Cette plate-forme est dimensionnée selon les principes de conception et d'essais de la norme de l'Union Européenne pour les plateformes élévatrices mobiles NF EN 280-A1 septembre 2015. Elle répond Aux prescriptions de la norme NF EN 280-A1 septembre 2015 sauf :

- §5.5.2 système d'entraînement à câble
- §5.5.3 système d'entraînement à chaîne
- §5.5.4 système d'entraînement à vis
- §5.5.5 système d'entraînement à pignon et crémaillère

Cette notice vise à fournir les informations de base, essentielles et nécessaires, afin de faire fonctionner de manière efficace et en toute sécurité la PEMP (Plate-forme Elévatrice Mobile de Personnel).

Celle-ci détaillera les caractéristiques techniques, les différentes conditions d'utilisations autorisées, les interdictions d'utilisation et autres usages.

## II. PREPARATION DE L'OPERATEUR

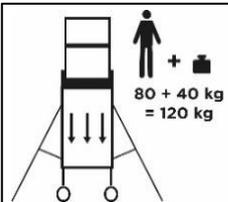
### A. Note sur les prescriptions de sécurité

Avant de commencer à utiliser l'équipement ou de procéder à l'entretien ou à la maintenance, veillez à bien lire les parties concernées des présentes instructions. Tenez compte des panneaux de Danger, Interdiction, Obligation et Mise en garde cités dans le manuel. Si ces informations ne sont pas prises en compte, il se présente un risque de blessure corporelle et de dommage matériel grave. L'équipement est conçu pour être utilisé par un opérateur. Considérer tout équipement électrique comme étant conducteur de courant. Considérer toutes les canalisations et tubulures comme étant sous pression.

- Ne pas utiliser cette plateforme tant que le mode d'emploi de la PEMP n'a pas été lu et compris par l'opérateur.
- Lire et Respecter TOUTES les étiquettes, avertissements et instructions situés sur la PEMP et dans ce mode d'emploi. Sans leur présence, de façon lisible et complète, la PEMP ne doit pas être mise en marche.
- Avant toute utilisation de la PEMP, effectuer une inspection et des contrôles de fonctionnement. (Se reporter à la fiche de vérification)
- Seul un personnel compétent et formé, peut utiliser la PEMP.
- Matériel soumis à habilitation de l'employeur et assujetti aux règles du code du travail.

### B. Textes de mise en garde

Les textes de Danger, Interdiction, Obligation et Mise en garde ont les significations respectives suivantes dans le présent manuel (voir les images ci-dessous).

	<p><b>ATTENTION !</b> Toute négligence de cette information entraîne un danger mortel immédiat.</p>		<p><b>OBLIGATION !</b> Utilisation obligatoire d'équipements personnels de protection ou autres auxiliaires.</p>
	<p><b>INTERDICTION !</b> Action interdite, entraînant un danger mortel ou une blessure corporelle grave.</p>		<p><b>INFORMATION !</b> Information nécessitant une attention particulière.</p>

### C. Exigences imposées au personnel et prescriptions de sécurité

Afin d'éviter des blessures corporelles ou des dommages matériels sur les machines, l'opérateur et le personnel d'exploitation doivent recevoir des instructions spécifiques ou une formation selon les instructions du fabricant. L'opérateur et le personnel d'exploitation ne doivent manipuler que les composants pour lesquels ils ont reçu une formation ou des instructions spécifiques.

Toutes les commandes et tous les boutons ne doivent être manœuvrés qu'avec les mains, c'est-à-dire qu'ils ne doivent jamais être actionnés à l'aide d'équipements auxiliaires, de quelque sorte que ce soit, sauf indication contraire. Afin d'empêcher que des personnes non autorisées ne puissent être blessées, l'opérateur ne doit jamais laisser la machine sans surveillance.

La machine ne doit être utilisée que par un personnel formé à cet effet et uniquement après que l'utilisateur ait lu et compris le contenu du manuel d'utilisation concerné et à jour.

La machine ne doit être utilisée que pour les fins prévues et uniquement si les dispositifs de protection sont installés. L'ensemble des prescriptions de sécurité en vigueur doit être pris en compte.

Les opérations d'entretien quotidiennes ne doivent être effectuées que par une personne formée à cet effet.

Les travaux électriques ne doivent être effectués que par un professionnel habilité à cet effet.

Les modifications, réparations et changements effectués sur la machine ne doivent être effectués que dans le respect des prescriptions de sécurité en vigueur.

Lors des réparations, seule l'utilisation de pièces d'origine est autorisée.

### A. Interdictions particulières d'utilisation :

Aucune mise en marche ne peut être effectuée tant que la PEMP n'a pas été inspectée et entretenue conformément aux exigences de ce mode d'emploi.

Il est strictement interdit :

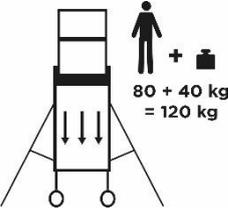
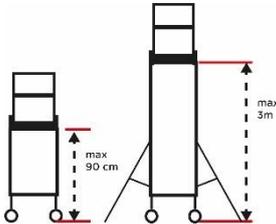
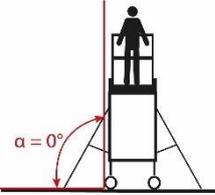
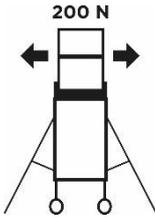
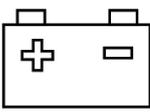
- de surcharger la plateforme de travail que ce soit en position de repos ou en position de travail.
- d'utiliser la PEMP comme grue ou comme tout autre moyen de levage de charge en dehors des conditions fixées dans cette notice
- d'utiliser cette PEMP sur une surface dont le sol n'est pas plan à 0°.
- d'utiliser cette PEMP en milieu extérieur sous contrainte d'humidité et de température autres qu'un milieu clos couvert ambiant
- d'utiliser cette PEMP en milieu extérieur sous contrainte de vent.
- d'accéder ou de quitter la plateforme de travail tant que celle-ci n'est pas en position repliée à son état de transport
- d'augmenter la portée ou la hauteur de travail de la PEMP par l'utilisation d'équipements complémentaires tel que des échelles ou autres, ou bien par l'utilisation des gardes corps et sous lisses comme échelles.
- d'utiliser cette PEMP proche des conducteurs électriques sous tensions
- d'ajouter des éléments structurels supplémentaires qui pourraient modifier le centre de gravité initial de la PEMP.

### B. Limites de fonctionnement :

Les applications telles que le sablage, le soudage, la peinture ou l'usage de matières dangereuses ou agressives sont susceptibles d'endommager ERGOLIFT® et pourraient compromettre la sécurité et la fiabilité de la PEMP.

### C. Mises en garde

**Avant d'utiliser la machine, s'assurer de bien lire et comprendre les instructions et les indications portant sur la sécurité**

<b>Obligations</b>			
	<p><i>Lecture des instructions fabricant :</i> L'ensemble du personnel concerné doit soigneusement lire, comprendre et appliquer toutes les instructions de sécurité, ainsi que les instructions de manipulation figurant dans le présent manuel d'instruction.</p>		<p><i>EPI</i> Le personnel concerné doit s'équiper des EPI nécessaires : <i>a minima</i> casque, gants et chaussures de sécurité.</p>
<b>Informations</b>			
	<p><i>Charge maximale admissible :</i> La charge maximale admise sur la plateforme est de 120 kg à répartir sur la plateforme avec : 80 kg pour le personnel 40 kg d'outillage</p>		<p><i>Utilisation des stabilisateurs :</i> Au-delà de 85cm, l'utilisation des stabilisateurs latéraux est obligatoire. L'ascension de la PEMP est bloquée sans ceux-là.</p>
	<p><i>Dénivelé admissible :</i> L'utilisation de la PEMP en dénivelé n'est pas admise.</p>		<p><i>Force latérale admissible :</i> La PEMP admet une force latérale jusqu'à 200 Newton</p>
 <p>DISPOSITIF DE RETENUE UNIQUEMENT</p>	<p><i>Point de retenu :</i> Dispositif de retenu.</p>		<p><i>Bouton de descente d'urgence :</i> Utiliser ce bouton en cas pour les descentes d'urgence</p>
<p><b>CHARGE BATTERIE 230 V</b></p>	<p><i>Indication de charge des batteries :</i> La charge de la batterie se fait sur secteur 230V à l'aide de la rallonge ci-après</p>	 <p>Accès de maintenance aux batteries et contrôleur</p>	
 <p>BARRE DE MAINTENANCE</p>	<p><i>Indication présence de la barre de maintenance :</i> La barre de maintenance doit être obligatoirement PRESENTE sur l'équipement en permanence !</p>	<p><i>Indication position des batteries et contrôleur</i> L'accès aux batteries et contrôleur se fait sous la plaque du plan 1 de l'équipement. Cet accès doit rester fermé mais accessible selon la conception du fabricant.</p>	

Interdictions			
 0 m/min	<b>Danger de basculement :</b> Ne JAMAIS utiliser la PEMP avec des conditions extérieures dégradées (vent, intempéries)		<b>Risque humain :</b> Ne jamais laisser les clés de la PEMP sur le produit sans surveillance (risque de malveillance ou de personnel non-habilité)
	<b>Risques de chute :</b> Certaines conditions médicales ou certains médicaments, l'abus d'alcool ou de drogues peuvent rendre l'utilisation de la PEMP dangereuse.		<b>Risque de détérioration :</b> NE JAMAIS SURCHARGER LA MACHINE au risque de détériorer l'équipement et
	<b>Danger de renversement</b> Ne JAMAIS utiliser ou lever la plate-forme, ni déplacer la machine avec la plate-forme levée sur un support qui ne soit pas absolument horizontal et ferme.		<b>Danger de basculement et de collision</b> Ne JAMAIS faire passer d'outillages ou de charges lourdes depuis le sol.
	<b>Risque de collision</b> Ne JAMAIS manœuvrer la machine avant d'avoir vérifié l'absence de tout obstacle ou autre danger autour de la machine.		<b>Risque de chute</b> Ne JAMAIS laisser le garde-corps ouvert : ne pas le bloquer en position ouverte, ne pas utiliser une PEMP dont le portillon serait détérioré.
	<b>Risque de chute</b> Ne JAMAIS grimper, s'asseoir ou se tenir debout sur la barrière de la plate-forme.		<b>Risque de chute et de détérioration de la machine :</b> Ne JAMAIS utiliser d'échelle ou tout autre équipement d'accès en hauteur avec la PEMP.
	<b>Électricité</b> Cette machine n'est pas isolée contre le courant électrique. C'est pourquoi il est nécessaire de conserver une distance de sécurité correcte par rapport aux lignes électriques sous haute tension ou autres objets conducteurs de courant.		<b>Respecter une aire de travail suffisante :</b> Ne JAMAIS se tenir sous la PEMP lorsqu'elle est utilisée en position de levage
	<b>Danger d'instabilité :</b> Ne JAMAIS utiliser la PEMP sur une surface glissante ou souillée (eau, huile, sciure, sable etc)		<b>Danger pour l'utilisateur :</b> Ne JAMAIS déplacer, pousser, tirer la PEMP lorsqu'un utilisateur est en poste.

	<p><i>Danger de chute et de détérioration de la machine :</i> Interdiction de déplacer le matériel de manière non sécurisée. Ne jamais utiliser l'équipement lorsqu'il est en transport.</p>		<p><i>Danger de chute :</i> NE JAMAIS UTILISER UN EQUIPEMENT DETERIORE !</p>
 	<p><i>Risque de basculement :</i> Ne JAMAIS répartir la charge à un seul endroit ! Veillez toujours à répartir les poids et de pas accrocher de poids sur l'un des côtés de la PEMP.</p>	 	<p><i>Danger de chute :</i> NE PAS SE PENCHER PAR-DESSUS LE GARDE-CORPS, ne pas utiliser l'équipement comme moyen d'accès à un niveau supérieur,</p>

**Point de vigilance**

 <p><b>FREINAGE OBLIGATOIRE AVANT MONTÉE</b></p>  <p>Réf : 00004082</p>	<p>TOUJOURS FREINER les roues de la PEMP avant de procéder à l'ascension. <u>Attention</u> : un détecteur permet d'interdire la montée de la PEMP si les roues ne sont pas freinées.</p>	 <p><b>UTILISATION DES STABILISATEURS OBLIGATOIRES</b></p>  <p>Réf : 00004005</p>	<p>TOUJOURS positionner les stabilisateurs pour accéder à des hauteurs de plancher de plus de 850 mm du sol. <u>Attention</u> : un détecteur permet le blocage de l'élévation de la PEMP si les jambes stabilisatrices ne sont pas correctement déployées.</p>
--	--	--	--

 Mettre la batterie hors tension lors de l'utilisation  
Maintenir la batterie chargée  
Batteries non garanties

*Points de vigilance batterie :*

Il est fortement déconseillé d'utiliser la PEMP lorsqu'elle est en charge (risque de dégradation de la batterie)  
TOUJOURS MAINTENIR LA BATTERIE CHARGÉE conformément aux indications du fabricant (préférez une charge entre 60 et 80% pour éviter toute dégradation. En dessous de 20% les risques de détérioration des accumulateurs de la batterie sont augmentés)  
Batteries non garanties : la responsabilité du fabricant ne peut être engagée sur un défaut de batterie ou une utilisation abusive.

### III. VERIFICATION REGLEMENTAIRE :

La machine porte le marquage CE, signifiant qu'elle est construite, fabriquée et décrite conformément à la directive européenne sur les machines 2006/42/CE.

#### A. Modification de la machine

Si la machine est modifiée ou complétée par d'autres pièces non homologuées par le fabricant, le présent marquage CE n'est pas valable pour les pièces qui modifient le fonctionnement de la machine. Les étiquettes de mise en garde ainsi le marquage CE sur la machine doivent être clairement visibles. Si une partie de la machine comportant une étiquette de mise en garde est remplacée, de nouvelles étiquettes de mise en garde doivent être appliquées au même endroit que sur la pièce originale.

Les étiquettes endommagées et le marquage CE devront être remplacés immédiatement. Si la machine est modifiée ou complétée après approbation du fabricant, il est très important que les présentes instructions soient immédiatement complétées ou ajustées par les illustrations, photographies et textes nécessaires.

#### B. Périodicité de vérification machine

La PEMP ERGOLIFT® est, comme toutes les machines de levage, soumise à des vérifications générales périodiques. Elle est régie par le code du travail article R4323-23 selon l'arrêté du 1 mars 2004.

#### C. Critère d'utilisation de la PEMP :

La durée de vie de la machine est définie en fonction du type d'utilisation comme décrit dans la norme NF EN 208-A1 version septembre 2015.

Cette machine a été conçue pour une utilisation légère pendant 10 ans de 40000 cycles.

Dans le cas d'une utilisation légère intermittente de celle-ci le nombre de cycle est de 40 000 cycles qui se décompose en 10 ans, 40 semaines par an, 20h par semaine, 5 cycles par heure.

Dans le cas d'une utilisation lourde de celle-ci le nombre de cycle est de 40 000 cycles qui se décompose en 4 ans, 50 semaines par an, 40h par semaine, 5 cycles par heure

#### D. Accessoires à vérifier

Le tableau ci-dessous recense les éléments de la PEMP, leur fonction et la périodicité de vérification :

Élément	Fonction	Périodicité de vérification
Vérin électrique	Mouvement du plan mobile (plan 2)	5000 cycles
Vérin gaz	Amortissement du plan mobile (plan 2)	5000 cycles
Sangle (courroie)	Mouvement du panier nacelle (plan 3)	5000 cycles
Pédale de frein	Freinage de la PEMP	5000 cycles
Roue	Freinage de la PEMP	5000 cycles
Poulie de mouflage	Mouvement du panier nacelle (plan 3)	5000 cycles
Plaque support sangle	Mouvement du panier nacelle (plan 3)	5000 cycles

### IV. DESCRIPTION DU PRODUIT

#### A. Rôle de la machine :

ERGOLIFT® est la première PEMP conçue et destinée aux travaux à faible hauteur de 2m à 5m dans des environnements très encombrés, par exemple le facility management ou la maintenance en milieu occupé.

Elle propose un large éventail d'applications, en s'inscrivant dans le facility management, ses premières applications sont le relamping, la maintenance de ventilation, le travail en faux plafonds. Elle est adaptée à toutes applications tant qu'elle est utilisée dans les limites de son fonctionnement qui seront décrites plus en détails dans le paragraphe adapté.

### B. Conditions minimales d'utilisation :

ERGOLIFT® est une PEMP (Plate-forme Elévatrice Mobile de Personnel) appartenant au groupe A, dont la projection verticale du centre de la surface de la plate-forme se trouve toujours à l'intérieur des lignes de renversement, dans toutes les configurations de la plate-forme.

Elle appartient au type 1 dont la translation n'est admise qu'en configuration de transport, c'est-à-dire en position basse de la nacelle, lorsque le plan 3 est en contact avec le châssis.

Cette PEMP est une PEMP à hauteur réglable et motorisée., que l'on recharge sur une prise secteur 230V. Cette recharge doit se faire par uniquement par le câble attaché à la nacelle et fourni par le fournisseur de la PEMP.

ERGOLIFT® est conçue pour être utilisée en milieu clos couverts sur des surfaces plates, dont l'inclinaison maximale autorisée est de 0°.

### C. Temps de cycle :

Le cycle de la PEMP ERGOLIFT® est constitué d'une levée de la nacelle jusqu'à sa hauteur maximale et d'une descente jusqu'à sa position minimale.

Le temps de cycle est de 50 secondes. Ce temps peut varier en fonction de la masse à emporter lors du cycle.

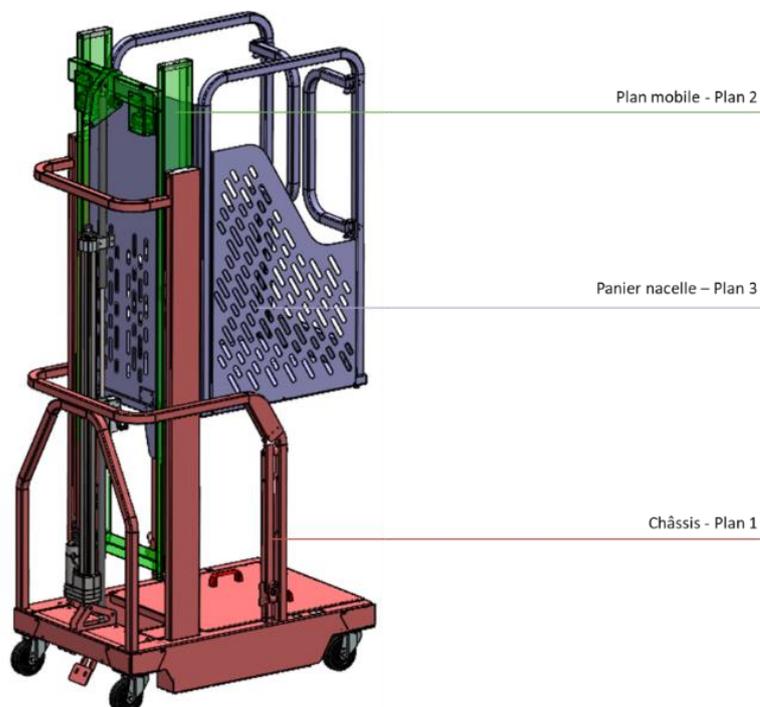
### D. Energies :

La PEMP ERGOLIFT® fonctionne uniquement grâce à l'énergie électrique.

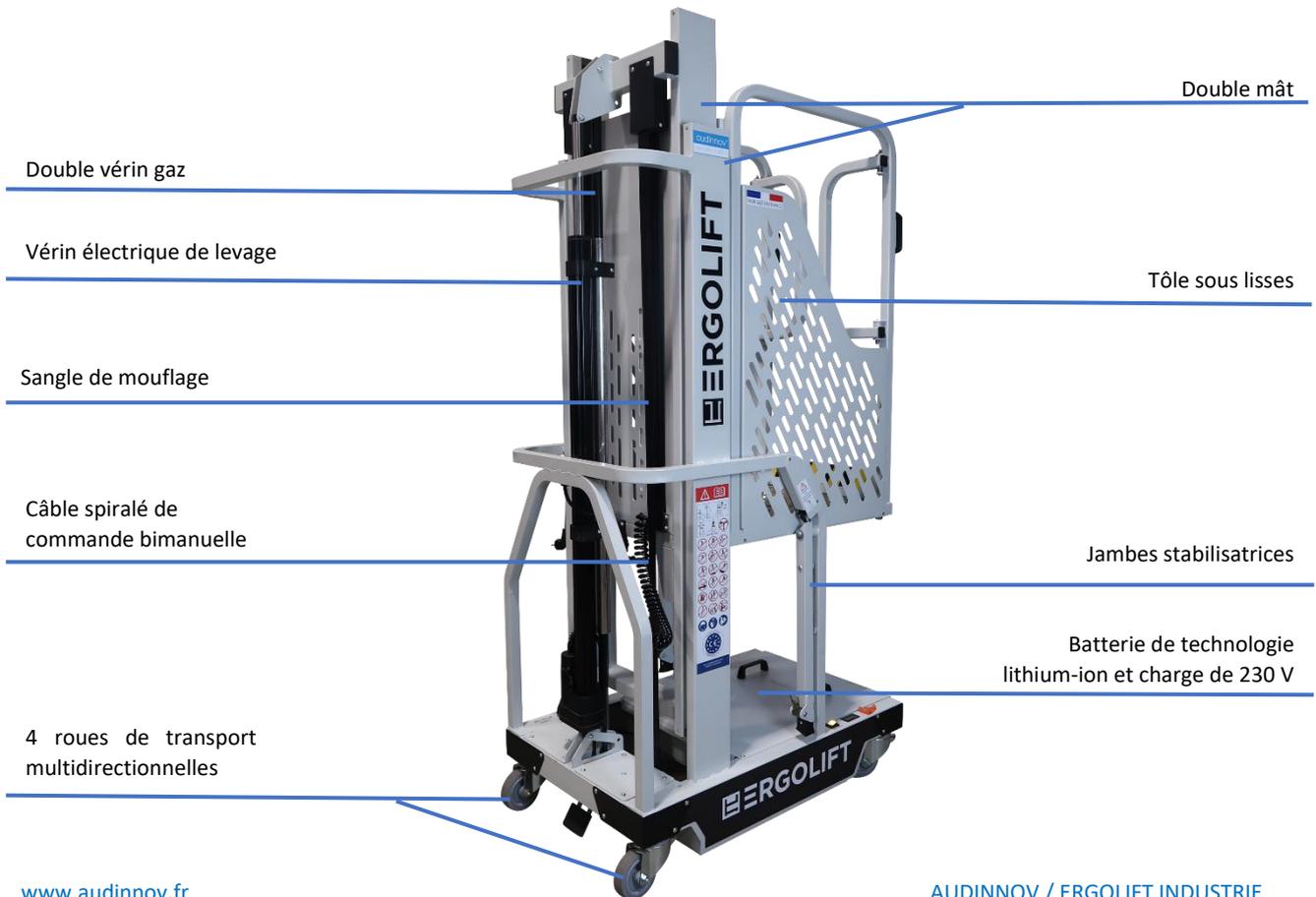
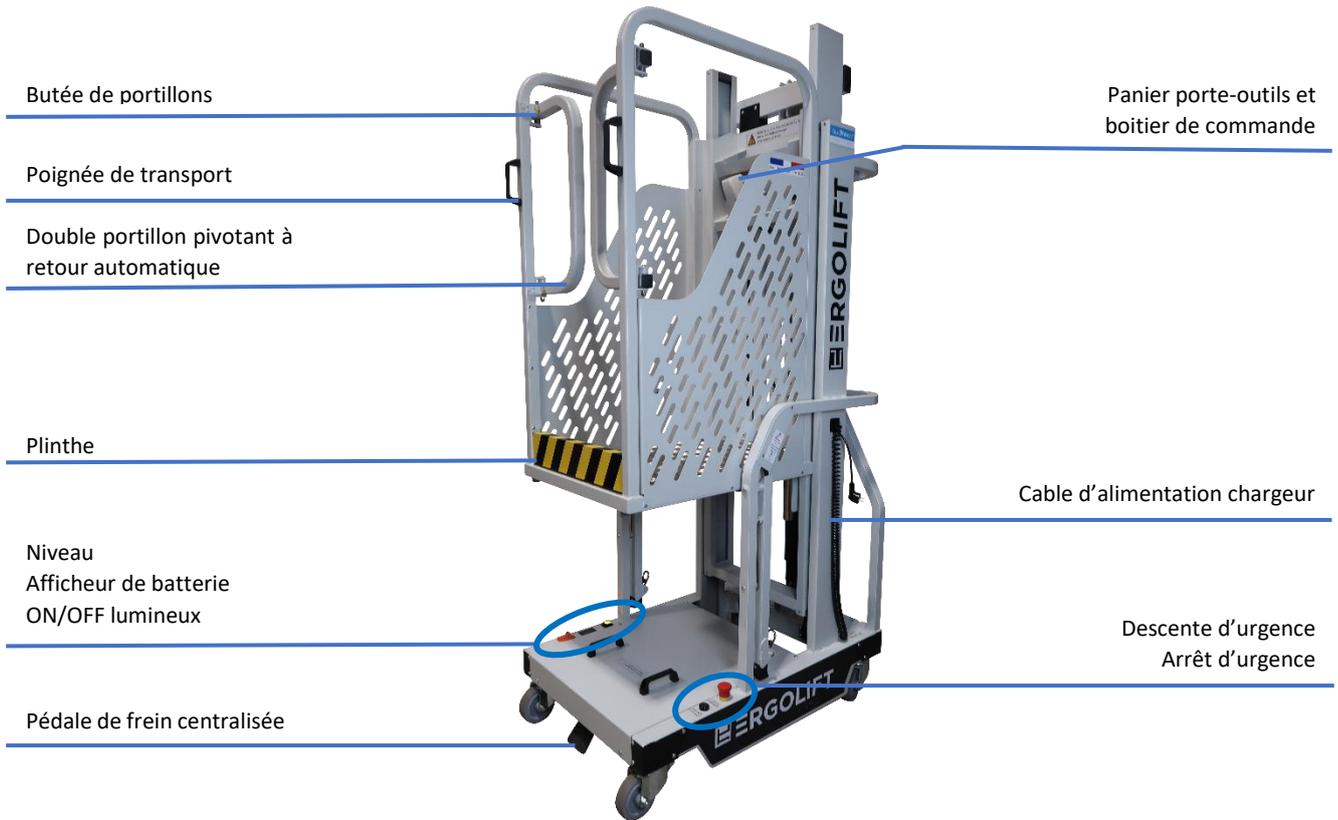
Les différentes grandeurs électriques sont répertoriées ci-dessous :

Désignation	Valeurs	Application
Tension de charge	230V - 50Hz	Chargeur de batterie
Tension de commande	24V DC	Automate Entrée et sortie automate Voyant ON/OFF Afficheur batterie

### E. Descriptif détaillé des ensembles

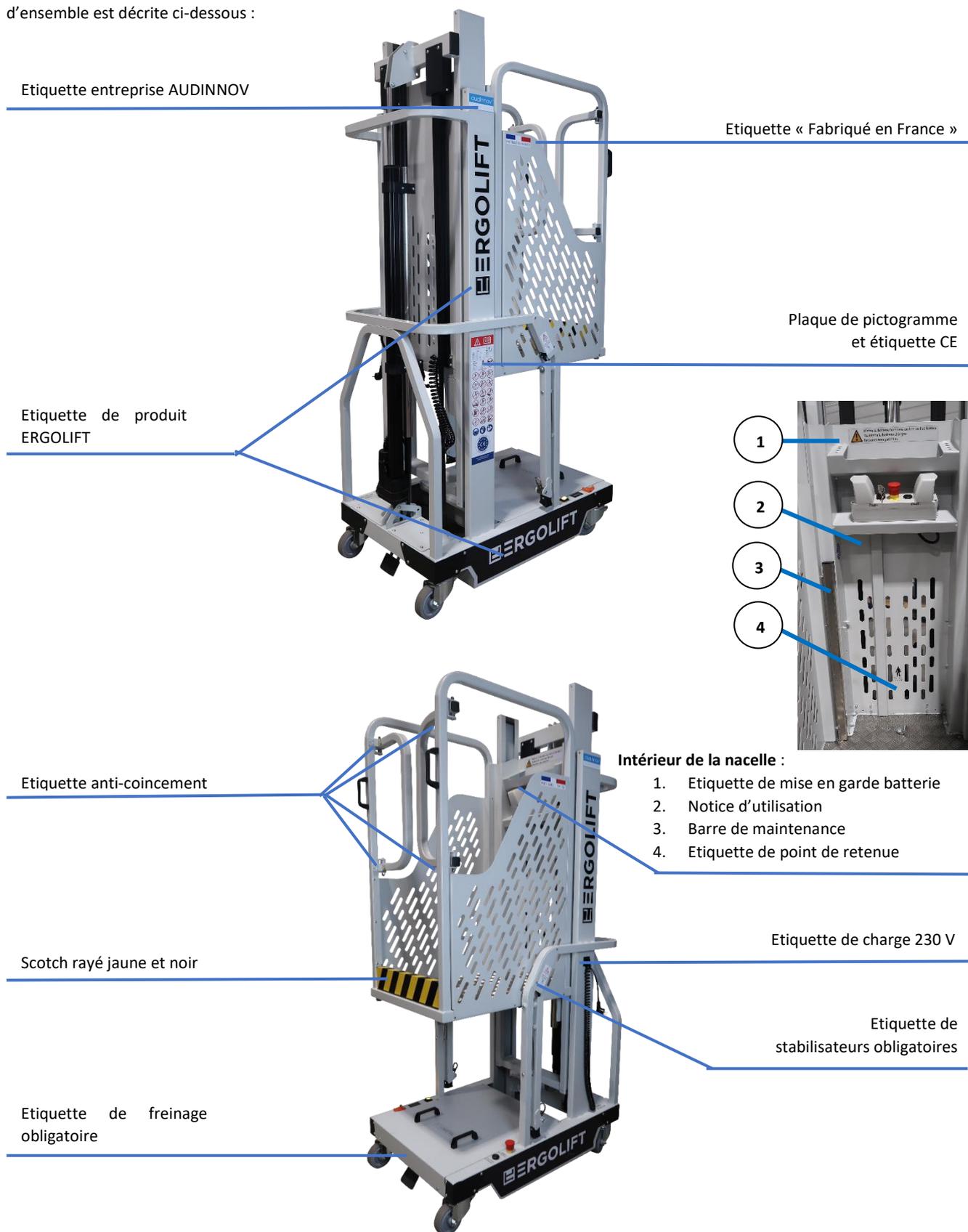


F. Descriptif détaillé des sous-ensembles



### G. Description des éléments de signalisation et de marquage :

Afin de faciliter la compréhension des utilisateurs et la localisation des différents symboles d'informations et de sécurité, une vue d'ensemble est décrite ci-dessous :



H. Plaque pictogramme de sécurité :



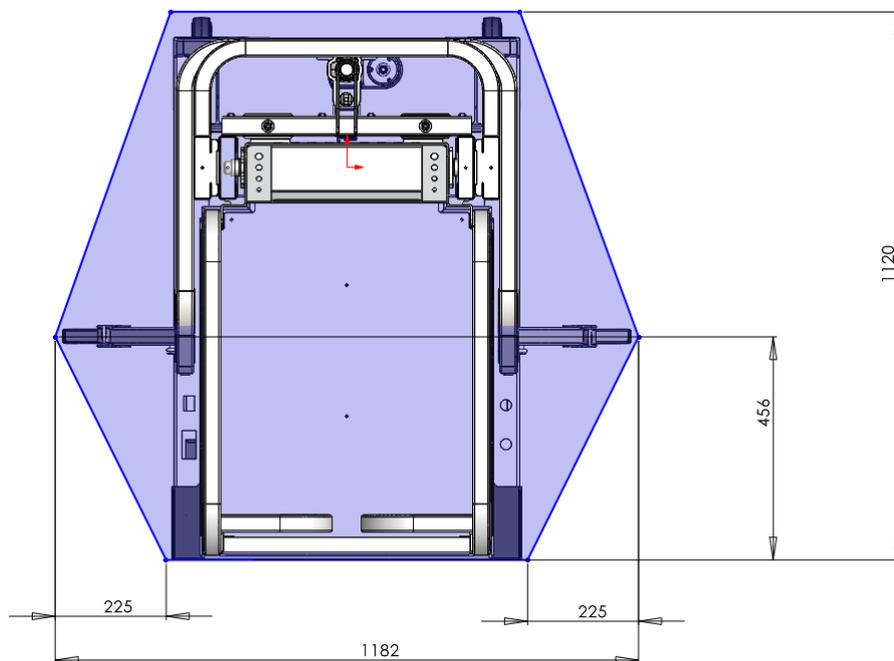
I. Plaque de firme



### J. Caractéristiques techniques :

Référence	PTX 30
Code article	212053
Hauteur de plancher sécurisée sans stabilisateurs	850 mm
Hauteur de travail sécurisée avec stabilisateurs	4700 mm
Charge de travail sécurisée sans stabilisateur jusqu'à hauteur de travail sécurisée sans stabilisateur	120 kg
Charge de travail sécurisée avec stabilisateur	120 kg
Hauteur maximale de la plateforme	2700 mm
Hauteur minimale de la plateforme	300 mm
Taille du plancher de la plateforme	850 mm x 580 mm
Hauteur repliée de la PEMP	1960 mm
Longueur de la PEMP	1190 mm
Largeur de la PEMP	700 mm
Largeur totale de la PEMP avec 2 stabilisateurs EN POSITION	1300 mm
Milieu d'utilisation	Milieu clos couvert
Plage de température d'utilisation	-5°C / +60°C
Degré d'étanchéité	IP 54
Pente d'utilisation maximale autorisée	0°
Masse de la PEMP à vide	185 kg
Masse de la PEMP chargée	305 kg
Nombre de cycles d'utilisation/charge batterie	80-100
Temps de charge batterie	2h
Tension batterie	24V
Ampérage maximum	20A
Niveau sonore	<70 dB
Durée de vie de la PEMP - utilisation légère	10 ans
Effort de poinçonnement par roue sans stabilisateur (en configuration d'utilisation normale)	2.2 MPa
Effort de poinçonnement par stabilisateur (en configuration d'utilisation normale)	0.73 MPa

### K. Surface au sol avec stabilisateurs déployés :



### L. Organes de commande et de signalisation

Le rôle des boutons et voyants sur la PEMP sont décrits dans le tableau ci-dessous



Numéro	Composant	Rôle
1	Niveau à bulle	Vérification de la planéité du support d'installation machine.
2	Afficheur de batterie	Visualisation de la tension aux bornes de la batterie
3	Voyant ON/OFF	Bouton à bascule lumineux. Mise en service de la machine. Le voyant vert s'allume après basculement du bouton coté ON.
4	Arrêt d'urgence bas	Bouton à accrochage mécanique. L'appui sur celui-ci provoque l'arrêt de la machine et la coupure de tous les mouvements.
5	Descente d'urgence	Bouton à impulsion mécanique. L'appui sur celui-ci déclenche directement la descente de la nacelle en vitesse réduite.
6	Bouton actionneur	Bouton à impulsion vert. Mise en mouvement de la machine dès appui simultané sur les deux boutons.
7	Sélecteur de mouvement	Mise en sécurité de la machine et choix du mode de mouvement. La clé peut être insérée et retirée uniquement en position neutre. Le quart de tour à droite ou à gauche sélectionne la montée ou la descente de la nacelle.
8	Arrêt d'urgence haut	Bouton à accrochage mécanique. L'appui sur celui-ci provoque l'arrêt de la machine et la coupure de tous les mouvements.

Attention la sérigraphie des étiquettes est en résine, les solvants sont à éviter pour avoir une durabilité améliorée.

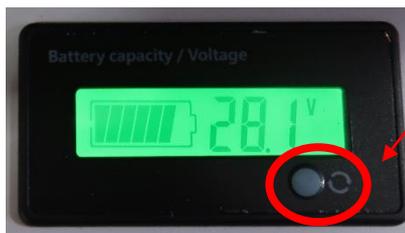
Nous préconisons l'emploi d'un produit nettoyant doux et un chiffon.

### V. MISE EN SERVICE DE LA PEMP

Avant toute mise en service s'assurer que la PEMP possède le niveau de charge requis pour son utilisation.

La visualisation du niveau de charge se fait par l'intermédiaire de l'afficheur de batterie.

Celui-ci est en position éteint en fonctionnement normal, il faut appuyer sur le bouton rond gris 2 fois afin de visualiser le niveau de charge.



Si l'appareil est en charge, le fait d'appuyer une fois, permet de montrer la tension de charge de la batterie.

L'afficheur s'éteint automatiquement après une période de 10 secondes.

La mise en service de l'appareil se fait par l'intermédiaire de l'interrupteur lumineux situé sur le châssis.



Attention à bien éteindre l'interrupteur de la machine lors de la non utilisation de la PEMP.

Le fait de laisser allumé ce voyant lumineux décharge la batterie, l'utilisateur se retrouvera dans l'incapacité d'utiliser la PEMP lors de la prochaine utilisation.

Dans le cas où la PEMP est déchargée, il faut recharger celle-ci par l'intermédiaire du cordon de charge situé sur le côté de la PEMP.

Dans le cas où celle-ci ne se recharge plus.

Tout d'abord, le cordon de charge doit être branché à une prise raccordée électriquement.

La vérification de la charge de batterie se fait par l'intermédiaire de l'afficheur de batterie, s'il est éteint la batterie ne recharge pas.

Si l'interrupteur lumineux ne s'allume plus non plus, c'est que la batterie ne se recharge plus.

Il faut donc accéder au coffret électrique en enlevant le capot châssis avant en dévissant les 4 vis qui retiennent celui-ci.



Ensuite, vérifier l'état du voyant du chargeur.

Si celui-ci est vert, appuyer pendant trois secondes en continu sur le bouton situé à côté de la batterie.

Le voyant du chargeur de la batterie doit passer au rouge pour indiquer la charge de la batterie.



Si le voyant est déjà vert et que ni l'afficheur de batterie, ni l'interrupteur lumineux ne fonctionne, veuillez svp prendre contact avec votre revendeur ERGOLIFT. Remettre ensuite le capot et les vis

Ne pas oublier de débrancher le cordon de charge batterie une fois que la PEMP est chargée et prête à l'emploi.

### A. Niveau de charge :

Le niveau de charge de la PEMP ERGOLIFT® est visible par l'intermédiaire de l'afficheur de batterie.

Celui-ci est en position éteint en fonctionnement normal, il faut appuyer sur le bouton rond gris 2 fois afin de visualiser le niveau de charge. En appuyant une seule fois, on peut voir la tension aux bornes de la batterie, celle-ci est comprise entre 19.8 V et 29.8 V :

- 19.8 V correspond au minimum de tension de la batterie, une fois à ce seuil, la PEMP ne répondra plus aux commandes électriques.
- 29.8V correspond à la tension maximum de la batterie, l'état de la batterie est entièrement chargée.



En appuyant une deuxième fois sur le bouton, on peut voir le niveau de charge de la PEMP grâce à un barre graphe qui va jusqu'à 8 barres.

- 0 barre correspond au minimum de tension de la batterie, une fois à ce seuil, la PEMP ne répondra plus aux commandes électriques.
- 2 barres correspondent à 20%. Le fabricant préconise de recharger avant d'arriver à cet état.
- 8 barres correspondent à la tension maximum de la batterie, l'état de la batterie est entièrement chargée.



### B. Maintien en condition opérationnelle de la batterie :

Sur le conseil du fabricant de batterie, la société ERGOLIFT SAS recommande un stockage de la batterie à 80% de sa charge maximale lors d'un stockage pour non utilisation de la PEMP pour une durée supérieure à 15 jours.

Un stockage de la batterie à un niveau plus élevé pourrait diminuer les performances et la durée de vie de la batterie.

Un stockage batterie presque vide peut endommager sévèrement la batterie ainsi que ses performances. Le niveau de charge peut passer sous le niveau de charge critique et la batterie est hors service. Un remplacement de la batterie sera à prévoir.

### C. Avant toute utilisation de la PEMP ERGOLIFT :

Un contrôle de l'état général de la PEMP est à effectuer. Une fiche de vérification dans le paragraphe ci-dessous et disponible en annexe permet de contrôler l'appareil avant utilisation.

### D. Fiche de vérification

Le paragraphe suivant montre les états conformes et non conformes des pièces et sous-ensembles nécessitant un contrôle avant utilisation.

REFERENCE DE L'EQUIPEMENT :	N° DE SERIE :	DATE DE MISE EN SERVICE :		
<b>GENERAL</b>		<b>CONFORMITÉ</b>		<b>OBSERVATION</b>
Contrôle visuel de l'état général :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle des éléments de structure de la micro-nacelle :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle des sangles de levage de la plateforme :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du vérin électrique de levage de la plateforme :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du bon fonctionnement des freins centralisés :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Lisibilité des étiquettes de sécurité :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
<b>NACELLE</b>				
Contrôle d'ouverture et fermeture des portillons :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du crochetage de sécurité du portillon :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du fonctionnement des boutons montée/descente		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du fonctionnement de l'interrupteur		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle des boutons d'arrêt d'urgence		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du bouton de descente d'urgence		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
<b>PIECES D'USURE</b>		<b>CONFORMITÉ</b>		<b>OBSERVATION</b>
Contrôle visuel de l'usure des roues :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle de l'état de la batterie :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
<b>PIECES A REMPLACER</b>				
Batterie				
Vérin				
Sangle				
Pack d'étiquettes de sécurité				
Notice utilisation				
Plaque Picto				
Autres				
<b>Date de vérification :</b>		<b>VISA &amp; NOM DU CLIENT :</b>		
<b>Date du prochain contrôle :</b>				
<b>VISA &amp; NOM VERIFICATEUR :</b>				

Les points de contrôle décrits dans le tableau suivant démontrer d'une conformité similaire aux photos des éléments correspondants. Si les éléments sont différents des photos de conformité présentées dans ce paragraphe, alors merci de voir le paragraphe de maintenance pour les NC.

1. Contrôle des Sangles :

**Type :** contrôle visuel

La sangle ne doit pas être endommagée, pas d'amorces de coupe.

La couture doit être intacte, pas de fils arrachés

Les tensions de sangles doivent être visuellement équivalentes



2. Contrôle des jambes stabilisatrices :

**Type :** contrôle visuel

Les jambes stabilisatrices doivent pouvoir effectuer un degré de rotation permettant leur mise en place en contact avec le sol. L'arrêt de la rotation se fait par le contact entre le tube et le compas.

Pour information, la distance entre la PEMP et le patin d'appui est d'environ 270mm



3. Contrôle du point de retenu :

**Type :** contrôle visuel

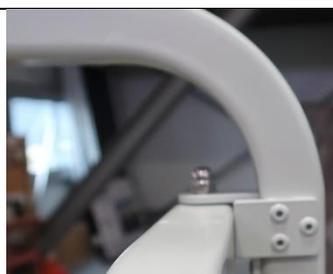
Le point de retenu doit être présent et en bon état de fonctionnement. Il ne doit être ni tordu, ni arraché



4. Contrôle des butées des portillons :

**Type :** contrôle visuel

Les butées doivent être perpendiculaires aux portillons. Les rivets de celles-ci doivent être présents et plaquant les butées au garde-corps.



### 5. Contrôle des vérins gaz (couleur aluminium) :

**Type :** contrôle visuel

Les attaches des vérins gaz ne doivent pas présenter d'endommagements.

Les vis ainsi que les axes des vérins gaz doivent être en état de fonctionnements.

Les tiges des vérins gaz ne doivent pas présenter de traces d'usures prématurées, telles que décrite dans le paragraphe de maintenance.



### 6. Contrôle du vérin électrique (couleur noire) :

**Type :** contrôle visuel

Le câble d'alimentation du vérin ne doit comporter aucunes coupures.

Présence de l'axe et de l'écrou au niveau des attaches du vérin électrique



## VI. DEPLACEMENT DE LA PEMP DE STOCKAGE SUR SITE A UTILISATION SUR SITE

La PEMP ERGOLIFT® appartient au type 1 et au groupe A, elle entre donc dans la configuration des PEMP dont la translation n'est admise qu'en configuration de transport.

La configuration de transport est telle que la plate-forme de travail doit être exempte de toute personnes à l'intérieur.

La PEMP doit également :

- Être en position basse lors de tout déplacement.
- Avoir les portillons en position fermées.
- Avoir les jambes stabilisatrices en position repliée.
- Avoir les roues non freinées.

La manipulation de la PEMP se fait au moyen des deux poignées intégrées sur la PEMP.

Une attention toute particulière doit être apportée au déplacement de la PEMP dans les zones de dénivelé. L'inertie de la PEMP due à la masse de celle-ci lors d'un déplacement peut entraîner la chute ou l'écrasement de l'opérateur.

La position préconisée de l'opérateur par ERGOLIFT SAS lors de la manutention de l'appareil est de se trouver toujours en amont de l'appareil. Dès lors, si la personne qui déplace la PEMP est entraînée par celle-ci, il lui faut lâcher la PEMP pour ne pas se trouver happer.



### A. Réception

Lors de la réception de votre PEMP, veuillez noter s'il y a des réserves sur l'état de la PEMP.

Toutes demandes effectuées sur des conditions de garanties ou aucunes réserves n'aura été marqué ne sauraient être retenue.

### B. Transport de la PEMP de site à site

Le déchargement de la PEMP se fait manuellement (ce référer aux Instructions de chargement et déchargement)

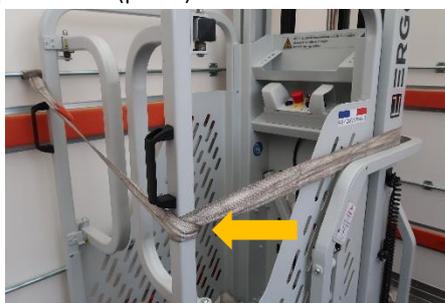
Le chargement et le déchargement de la PEMP dans le véhicule de transport se fait uniquement manuellement. L'utilisation d'un transpalette, gerbeur ou tout autre engin avec des fourches de levage est interdite.

Cette utilisation peut endommager le châssis ainsi que les composants à l'intérieur de celui-ci.

La configuration de transport est la configuration repliée et freinée.

Le type de véhicule préconisé est un véhicule possédant un haillon de façon à pouvoir rentrer la PEMP grâce à ses roues.

Pour le transport, il est préconisé d'attacher la PEMP au-dessus du panier en sanglant le châssis (plan 1) et le plan mobile (plan 2) au niveau des mats en C.



Vous avez la possibilité réutiliser la rampe de chargement prévue dans le colis de livraison.

Pour utiliser cette rampe veuillez la fixer à la palette grâce aux deux vis de fixations prévues et fournies.



## VII. INSTALLATION DE LA ZONE DE TRAVAIL

Lors de toute intervention avec cette PEMP, se référer d'abord aux consignes de travail particulières aux lieux de travail et d'intervention.

Il est cependant conseillé de baliser la zone d'intervention sur un cercle de 4m de rayon centré sur la PEMP.

L'installation de la PEMP doit se faire sur un sol plan continu dont l'inclinaison est de 0°, en milieu clos couvert. Vérifier au moyen du niveau à bulles situé à l'avant de la PEMP que celle-ci est en position plane.



## VIII. CONFIGURATIONS DE LA PEMP

### A. Repliée



### B. Déployée avec hauteur inférieure à 850 mm



C. Déployée avec hauteur supérieure à 850 mm



Cette configuration est valable pour toutes les hauteurs de levée supérieures à 1080mm.

**Les jambes stabilisatrices sont obligatoires.**

Lors du mouvement de montée de la PEMP et si les jambes stabilisatrices n'ont pas été déployées avant, la nacelle s'arrêtera automatiquement à la hauteur de 850 mm du sol.

Il faudra ensuite descendre la PEMP via le bouton de descente sur le boîtier de commande

- Sortir de la PEMP
- Déployer les jambes stabilisatrices.

Une fois les jambes stabilisatrices déployées, la nacelle pourra effectuer une montée jusqu'à la hauteur souhaitée dans la limite physique de celle-ci.

Cette configuration permet d'accéder aux environnements nécessitant une intervention à grande hauteur.

D. Déployée pour la maintenance



La configuration maintenance est abordé dans cette notice d'utilisation, mais sera peu détaillée car pour toute maintenance de la PEMP ERGOLIFT®, seule une personne habilitée par la société ERGOLIFT SAS sera autorisée à intervenir sur la PEMP.

L'intervention d'une personne non habilitée à la maintenance de l'appareil entrainera obligatoirement l'annulation de la garantie détaillée dans le paragraphe « Conditions générales de garantie ».

Dans cette configuration, aux moyens de deux personnes lors de l'intervention, il faut :

Personne 1 : lever manuellement le panier nacelle (plan3) uniquement, en se prenant sous le cadre du panier nacelle (plan 3)

Personne 2 : placer la barre de maintenance prévue à cet effet sur le cintre latéral 3D, comme montré sur le schéma ci-dessous. Cette barre de maintenance est disponible sur le côté du mât comme indiqué sur le schéma ci-dessus.

Les butées axiales se trouvent donc en intérieur du châssis (plan 1) et évitent que la barre s'échappe sous une action de l'opérateur.

Le panier nacelle (plan 3) doit être ensuite reposé délicatement sur la barre de maintenance afin que celle-ci soutienne le panier nacelle lors de la maintenance.



### IX. ACCES A LA PLATEFORME DE TRAVAIL :

L'accès à la plate-forme de travail ne doit se faire qu'en configuration travail, c'est-à-dire en position freinée. La pédale de frein étant bloquée, elle interdit les mouvements intempestifs de la PEMP.

Les quatre roues doivent impérativement être toutes en contact avec le sol.

Les stabilisateurs doivent également être eux aussi déployés dans leur configuration de travail et en contact avec le sol, si la hauteur de travail dépasse 850 mm.

L'accès et la sortie de la plateforme de travail se fait uniquement par l'entrée conçue à cet effet, c'est à dire en face des portillons et en poussant ceux-ci vers l'intérieur de la PEMP en configuration basse repliée.

L'accès et la sortie doivent se faire uniquement lorsque la PEMP est en position repliée au maximum, quand il y a contact entre le panier nacelle (plan 3) et le châssis (plan1) par l'intermédiaire des amortisseurs fixées sur le cadre inférieur de la PEMP.

La plinthe de la PEMP est fixe et il doit être enjambée pour un accès facilité. La prise d'appui sur la plinthe est vivement déconseillée afin d'éviter tout mouvements intempestifs lors de la montée ou la descente.

La sortie de la nacelle se fait en tirant les portillons vers soi. L'ouverture vers l'extérieur des portillons n'est pas possible à cause des butées entre les portillons et les garde-corps.

En aucun cas les portillons ne doivent être bloqués en position ouvertes par n'importe quels systèmes, ils doivent pouvoir revenir librement à leurs états initiaux et ainsi pouvoir garantir une protection anti chute de l'utilisateur.

### X. MISE EN ROUTE DE L'APPAREIL

#### A. Utilisation normale

Une fois à l'intérieur du panier nacelle (plan 3), bien s'assurer que les portillons sont en position fermée. Suivant les consignes de travail particulières aux lieux de travail et d'intervention, il peut être demandé à l'utilisateur de se servir d'un dispositif de retenue.

Si c'est le cas, veuillez-vous assurer de vous retenir au dispositif de retenue prévu à cet effet qui se trouve sur le plancher de la plateforme de travail, comme montré sur la photo ci-dessous.



[www.audinnov.fr](http://www.audinnov.fr)

AUDINNOV / ERGOLIFT INDUSTRIE  
3 ZA du Pasquier - 71800 Varennes-sous-Dun - France  
Tél. : 03 85 28 01 41 - [contact@audinnov.fr](mailto:contact@audinnov.fr)

Le boîtier de commande est équipé d'un sélecteur qui permet de choisir le sens montée /baisse de la PEMP, mais également d'un point neutre permettant le verrouillage/déverrouillage du mouvement de la PEMP. Lorsque la clé de sélection est absente, l'utilisateur ne pourra pas utiliser la micro nacelle. Le retrait de cette clé ne peut se faire qu'en position neutre.



Afin d'éviter tout coincement, écrasement ou autre lors du cycle d'utilisation de la nacelle, la PEMP ERGOLIFT® est équipée d'une commande bimanuelle.

Celle-ci permet une action de la PEMP uniquement si les deux boutons d'actions verts sont actionnés simultanément.

Dans le cas où un seul bouton est pressé, la nacelle ne bougera pas.

Dans le cas où l'opérateur voudrait stopper le mouvement, il lui suffit d'arrêter d'appuyer sur au moins un des deux boutons actionneurs verts.

Il peut également presser le bouton d'arrêt d'urgence sur la commande bimanuelle.

### B. Descente d'urgence

La descente d'urgence est utilisée pour descendre la plate-forme jusqu'à la position basse de la plateforme. Il est interdit d'utiliser la descente d'urgence :

- en cas de défaillance mécanique
- d'utilisation simultanée du système de commande principal
- pour toutes autres actions qu'une descente d'urgence

Ce bouton de descente d'urgence est principalement fait pour qu'un tiers puisse intervenir sur la personne dans le panier nacelle (plan 3) lorsque celle-ci n'est plus apte à effectuer la descente elle-même.

Cette descente d'urgence est couplée avec une vitesse plus lente qu'une descente normale afin de prendre toutes les précautions nécessaires pour que la victime dans le panier nacelle (plan 3) soit sécurisée.

Attention aux risques de coincement si la personne est inconsciente et ne respecte donc pas les précautions d'emploi, visant à éviter les coincements et écrasements.

Ergolift comporte deux systèmes de descente :

Système de descente de secours (ou descente d'urgence) en utilisant l'alimentation électrique.	Système de descente de dépannage mécanique.
<p>Il peut être utilisé, par exemple, en cas de défaillance du boîtier de commande</p> <p>C'est le bouton qui permet le déplacement de la plate-forme seulement vers le bas. Ce bouton est situé à côté de l'arrêt d'urgence sur le châssis (plan1) et décrit dans le paragraphe « organes de commande et de signalisation »</p>	<p>Le dépannage mécanique peut être utilisé dans n'importe quel cas de défaillance (il ne nécessite pas d'alimentation)</p> <p>L'opération s'effectue en dévissant, avec une clé Allen de 6mm, le boîtier du servomoteur électrique.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="842 1473 1104 1783">  <p style="text-align: center;">Retirer le cache grâce à la clé Allen</p> </div> <div data-bbox="1168 1473 1449 1783">  <p style="text-align: center;">Dévisser pour descendre la plateforme</p> </div> </div>

### C. Résumé étapes d'utilisation

<b>Etape 1</b>	<b>Avant toute utilisation lire et comprendre le mode d'emploi</b>
<b>Etape 2</b>	Effectuer les vérifications fournies dans ce mode d'emploi. Ne pas utiliser la PEMP si elle est endommagée.
<b>Etape 3</b>	Débloquer la pédale de frein qui libère les quatre roues
<b>Etape 4</b>	Déplacer la PEMP jusqu'à la zone de travail en se servant des poignées de transport.
<b>Etape 5</b>	Placer Ergolift® sur un sol plat et stable de façon que la PEMP soit horizontale, vérifier grâce au niveau à bulle que l'installation est plane.
<b>Etape 6</b>	Enfoncer la pédale de frein afin de bloquer Ergolift® en position
<b>Etape 7</b>	Ouvrir les jambes stabilisatrices lors de travaux pouvant faire basculer ERGOLIFT et pour des hauteurs de plateforme supérieures à 850 mm
<b>Etape 8</b>	Mettre sous tension la PEMP avec l'interrupteur voyant vert lumineux situé dans le châssis (plan 1)
<b>Etape 9</b>	Pour accéder au poste de travail, la plateforme de travail doit être à sa position la plus basse
<b>Etape 10</b>	Tout accès doit impérativement être effectué par le double portillon
<b>Etape 11 option</b>	(En option) Abaisser le verrouilleur du portillon avant toute montée et ne le relever qu'en position totalement basse de la plateforme de travail
<b>Etape 12</b>	Afin de monter et descendre tourner la clé d'activation de la PEMP et presser simultanément les boutons montée/descente
<b>Etape 13</b>	Une fois le travail effectué, descendre la plateforme au maximum, retirer la clé et désactiver la PEMP en éteignant le voyant ON/OFF de la PEMP
<b>Etape 14</b>	Pour une utilisation optimale de Ergolift®, brancher la PEMP dès lors que le niveau de batterie est faible. Le travail avec une batterie presque vide endommage la batterie et réduit considérablement sa durée de vie. De plus il existe un risque de rester coincer en position haute, si la batterie est vide

## XI. MAINTENANCE

### A. Plan de montage et de démontage

Le montage, le démontage, l'utilisation et l'entretien d'Ergolift ne peuvent être réalisés que par un personnel qualifié qui a lu et compris les procédures et les descriptions ci-dessous avant le montage ou le démontage.

Avant le montage d'Ergolift, il faut vérifier l'exhaustivité de l'ensemble de composants et de sous-ensembles nécessaires à son bon fonctionnement.

Il faut utiliser uniquement des pièces d'origine non endommagées du fabricant.

Avant le montage d'Ergolift, il faut vérifier l'endroit en termes de sûreté, par exemple, s'il n'y a pas d'installations électriques, de gravats, de grues mobiles, de circulation des piétons, de circulation de tout véhicule ou de machines, etc.

### B. Procédures en cas de défaillance

Dans le cas d'une situation d'urgence dans laquelle la plate-forme de service serait bloquée, par exemple à cause de la défaillance de l'entraînement, il ne faut pas prendre de mesures pour relancer la plate-forme. Le moyen sûr de quitter la plate-forme de service doit être déterminé en fonction de la situation et des conditions.

#### 7. Principale défaillance du système de commande

- Défaillance des batteries (il ne s'agit pas de leur décharge. Si c'est le cas, on peut toujours descendre la plate-forme vers le bas)
- Défaillance du boîtier de commande
- Court-circuit dans le système électrique
- Désactivation du coupe-circuit de sécurité (la raison la plus courante pour la désactivation du coupe-circuit est le dépassement de limite de poids)
- Toutes autres situations qui empêchent le déplacement de la plate-forme
- Pour l'une des situations ci-dessus, afin de descendre la plate-forme, il faut utiliser la descente d'urgence.

### 8. En cas de rupture de la sangle (courroie), l'opérateur devra :

Arrêter le déplacement de la plate-forme en appuyant sur le bouton rouge d'arrêt d'urgence qui coupe l'alimentation du circuit de commande. La tension de chaque sangle se fait visuellement pour qu'il y ait une tension équivalente entre chaque sangle.

Contactez des personnes qui se trouvent près d'Ergolift. Informer le personnel de surveillance de la défaillance du dispositif.

### 9. Freinage de roues porteuses

Le freinage de roues porteuses est réalisé grâce à un dispositif mécanique empêchant les mouvements incontrôlés d'Ergolift pendant le travail ou le stockage.

Ce freinage s'effectue grâce au blocage de l'une ou l'autre des deux pédales situées à l'avant ou à l'arrière de la PEMP.

Le blocage étant centralisé, l'action sur une pédale suffit.

La pédale étant montée sur un axe hexagonal, il se peut qu'à force d'utilisation et du temps, il se crée un certain jeu lors de l'appui de la pédale.

Ce jeu peut se corriger au moyen du réglage de la vis pression M5x10 entre la pédale et l'axe hexagonal. Il faut pour supprimer ce jeu, visser cette vis pour être au contact avec l'hexagonal de 11 avec une clé BTR 2.5.



## C. Système de protection contre la surcharge de la plate-forme

La PEMP ERGOLIFT® est équipée de protection contre la surcharge ou un blocage de la plate-forme en montée.

La protection contre les surcharges protège le servomoteur pendant le déplacement vers le haut et évite ainsi une surintensité du courant pour la commande du servomoteur.

En cas d'activation du système de protection destiné à éviter la surcharge de la plate-forme, la PEMP se met en défaut et le servomoteur s'arrête.

Une opération manuelle de déblocage est nécessaire :

- 1 - activation du bouton d'arrêt d'urgence
- 2 - désactivation du bouton d'arrêt d'urgence
- 3 - activation de la descente de la nacelle
- 4 - Réduire la charge utile de la plate-forme ce qui permettra la montée.



La PEMP ERGOLIFT® est également équipée d'un système de protection contre la sous charge ou blocage de la plate-forme en descente.

La protection contre les sous charges protège le servomoteur pendant le déplacement vers le bas et évite ainsi une surintensité du courant pour la commande du servomoteur.

En cas d'activation du système de protection destiné à éviter la surcharge de la plate-forme, la PEMP se met en défaut et le servomoteur s'arrête.

La même opération manuelle de déblocage que pour le cas de surcharge est à effectuer.

La contre mesure est cependant d'ajouter du poids lors de la descente afin d'éviter que l'action d'amortissement due aux vérins gaz ne soit supérieure à celle du vérin électrique.

## A. Vérin gaz

### 10. Précautions d'utilisation

- 1- L'état de la surface de la tige et les joints d'étanchéité sont des éléments essentiels du ressort à gaz. Il convient donc de les protéger contre les chocs, les étincelles, la peinture, et les produits corrosifs.

Conseil : Attention à ne jamais serrer la tige avec une pince ou dans un étau sans utiliser des mors de protection en plomb, aluminium ou cuivre.

- 2- Ne jamais ouvrir le ressort à gaz sans suivre les instructions de neutralisation, l'exposer près d'une source de chaleur excessive ou le jeter aux flammes.
- 3- Les ressorts à gaz ne nécessitent pas d'entretien particulier. La tige de piston ne doit pas être lubrifiée avec de la graisse ou de l'huile. Ils sont conçus pour fonctionner pendant de nombreuses années.

### 11. Information produit

1- Le nombre maximum d'aller-retour/minute est de 6. La tenue à l'endurance est de 50 000 cycles en moyenne, perte de caractéristiques après l'endurance 15 % maxi.

2- La plage de température se situe entre -30°C et 80°C

Température de référence : 20°C.

Variation de poussée due à la température 1 % pour 3°C

Variation de la poussée en fonction de la température :

- -30°C : Force (N) x 0.83
- 20°C : Force (N) x 1.00
- 80°C : Force (N) x 1.20

### 12. Conditions de stockage avant utilisation

Pour une durée maximum de 3 mois, les appareils peuvent être stockés à l'horizontal dans un local à température ambiante de 20°C. Pour le stockage d'une plus longue période, prévoyez un stockage à la verticale, tige vers le bas.

Lors de la première compression, le vérin peut nécessiter une plus grande force de pression. Après un stockage maximum de 6 mois, il est nécessaire d'actionner les ressorts à gaz.

### 13. Neutralisation

Les ressorts à gaz ont une pression comprise entre 20 et 180 bars, il faut donc neutraliser ces appareils avant la mise à la ferraille :

- Serrer légèrement le tube dans un étau et fendre le tube perpendiculairement à l'axe dans une zone comprise entre 30 et 50 mm du fond du tube.
- Pour cette opération, vous devez porter obligatoirement des lunettes, utiliser une scie à métaux à main et mettre un chiffon sur la lame.
- Dès qu'un sifflement sera perçu, cesser de scier.
- Le dégazage sera complet lorsque la tige pourra être manœuvrée facilement à la main.
- Se reporter à l'instruction neutralisation sur le site internet [www.ferronverins.com](http://www.ferronverins.com)

### Rupture du filetage :

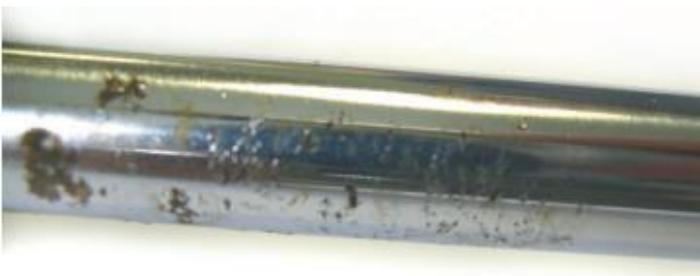
Les vérins sont réalisés dans des aciers de très grandes qualités. Ainsi, la rupture du filetage n'est bien souvent pas due à un défaut de qualité mais plutôt due à :

- Des fixations mal serrées lors du montage : cela engendre une rupture du filetage à 1 ou 2 mm du début de la tige. La fixation doit être amenée au contact du tube ou de la tige.
- Des vérins mal alignés : cela provoque une contrainte latérale sur la fixation ainsi qu'un étirement de l'acier. Il est nécessaire d'avoir un jeu de fonctionnement sur l'axe de 0.3 à 0.5mm et un jeu de fonctionnement de chaque côté de la chape de 0.5 à 1mm maximum.



### Oxydation :

Avant son assemblage, la tige subit un traitement de surface afin d'assurer une bonne tenue anticorrosion. Les tiges QPQ (nituration noire) offrent une tenue au brouillard salin 10 fois supérieur aux tiges chromées. Cependant les vérins ne sont pas conçus pour travailler dans des environnements très agressif ou corrosif.



L'oxydation de la tige provoque : une usure des joints assurant l'étanchéité des vérins.

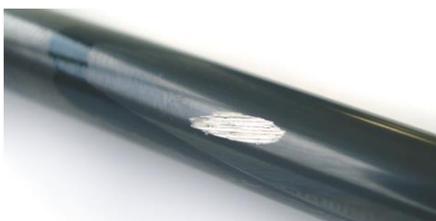
### Impact sur la tige :

La surface de la tige subit une préparation spécifique afin de réduire la résistance sur la bague et le joint, ce qui permet de garantir les ressorts sur un très grand nombre de cycle.

Un impact sur la tige provoque soit :

- 1- Une usure
- 2- Une rupture des joints assurant l'étanchéité des vérins.

**IL NE FAUT EN AUCUN CAS SERRER LA TIGE DANS UN ÉTAU AINSI QU'AVEC UNE PINCE. LA TIGE NE DOIT SUBIR AUCUN CHOC.**



**Serrage avec une pince**  
*Tightening with a pliers*



**Serrage avec un étau**  
*Tightening with a vice*



**Suite à un choc**  
*Following an impact*



**Suite à un choc**  
*Following an impact*

### Contrainte latérale :

On parle de contrainte latérale lorsque le vérin ne travaille pas dans un alignement normal.

La durée de vie du vérin est donc considérablement réduite.

[www.audinnov.fr](http://www.audinnov.fr)

AUDINNOV / ERGOLIFT INDUSTRIE  
3 ZA du Pasquier - 71800 Varennes-sous-Dun - France  
Tél. : 03 85 28 01 41 - [contact@audinnov.fr](mailto:contact@audinnov.fr)

La tige présente une usure anormale (blanchiment) sur le côté où le frottement est le plus intense. La contrainte latérale entraîne :

- 1- Une usure de la bague
- 2- Une usure du joint d'étanchéité en entrée de tube.

IL FAUT IMPÉRATIVEMENT VÉRIFIER L'ALIGNEMENT, ET AU BESOIN CHANGER LES FIXATIONS.

Se référer aux conditions de jeu de fonctionnement nécessaire comme indiqué précédemment.



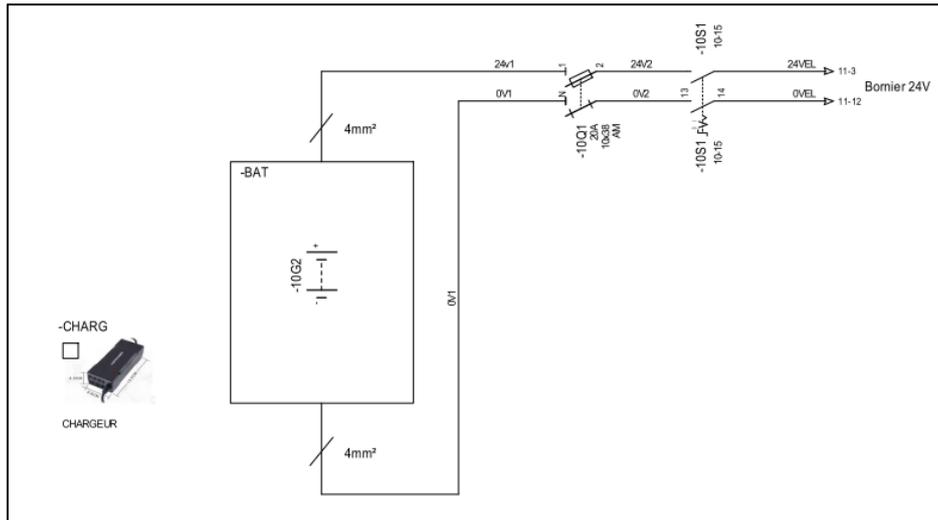
### B. Vérin électrique :

Défaut	Cause probable	Action
Le moteur tourne mais la broche ne bouge pas	Système d'engrenage ou broche à bille endommagée	Contacter le SAV ERGOLIFT
Le moteur ne fait pas de bruit et aucun mouvement n'est visible	Le vérin n'est pas correctement connecté à la source d'énergie extérieure	Vérifier la connexion entre le vérin et la source d'énergie extérieure
	Le câble d'alimentation est endommagé	Contacter le SAV ERGOLIFT
Consommation excessive de courant	Surcharge ou désalignement de la tige	Essayer de faire monter le vérin en réduisant la charge embarquée
Le vérin ne peut pas monter la charge maximum ou monte trop doucement	L'alimentation extérieure est trop faible	Vérifier que la source d'énergie extérieure est correctement branchée et suffisante
	La charge est trop élevée	Réduire la charge embarquée
Pas de signal ou signal de retour incorrect	Un câble est endommagé	Contacter le SAV ERGOLIFT
	Mauvaise connexion d'un câble	Vérifier la continuité de l'installation
	Le signal est toujours fort / faible	Faire fonctionner le vérin à course maximum et à course minimum Reconnecter les câbles et remettre en configuration originelle.

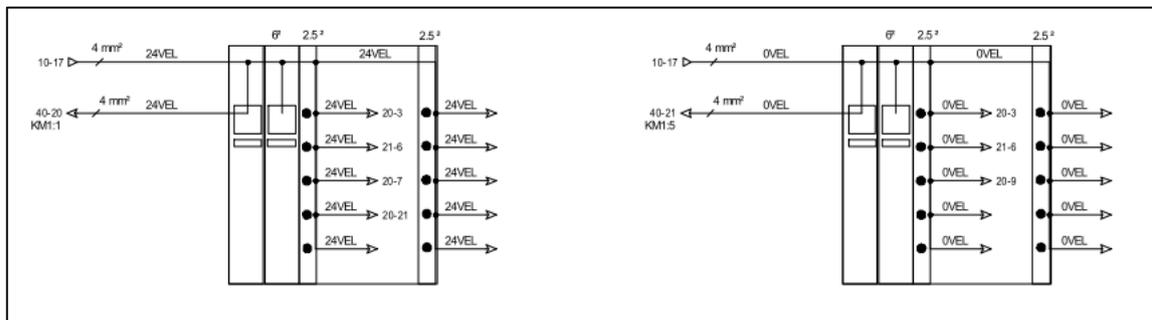
### C. Schéma électrique

La PEMP ERGOLIFT est doté d'un système électrique permettant de répondre aux mieux aux fonctions utilisateurs, les schémas suivants visent à expliquer le fonctionnement électrique de la PEMP.

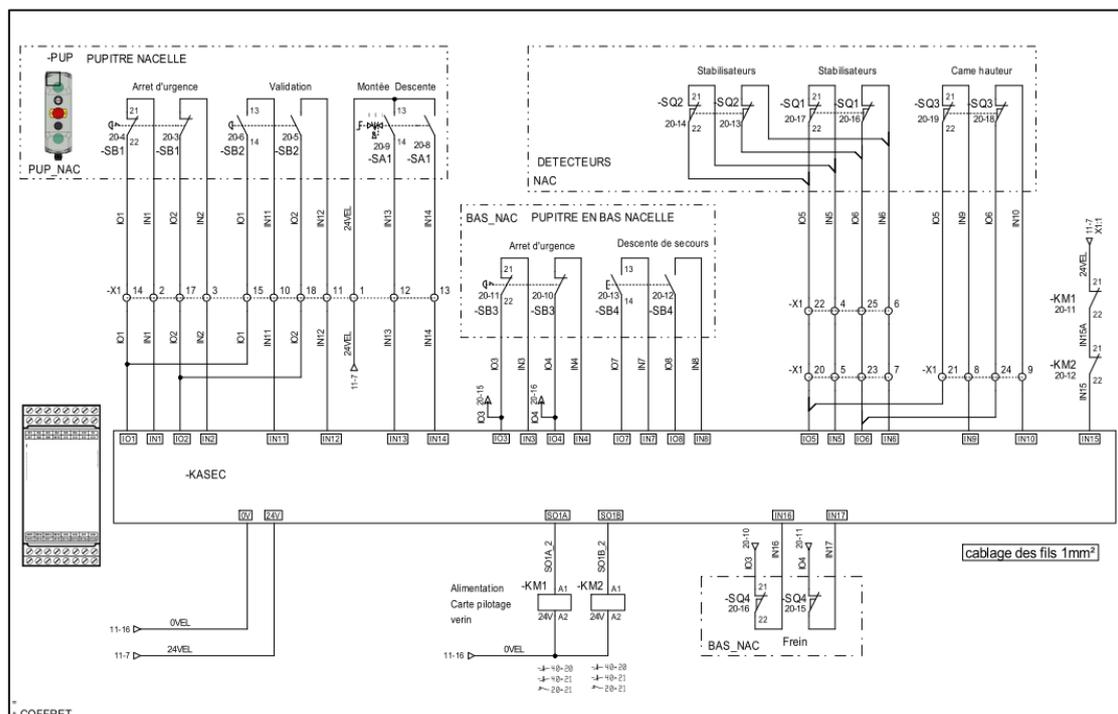
### 1. Batterie :



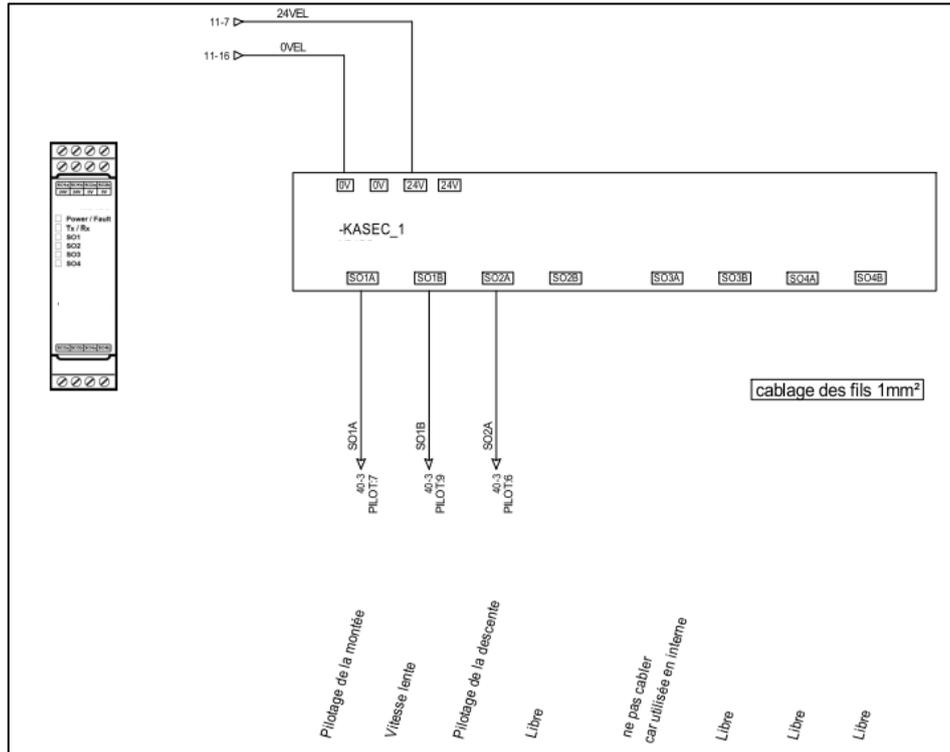
### 2. Distribution 24V :



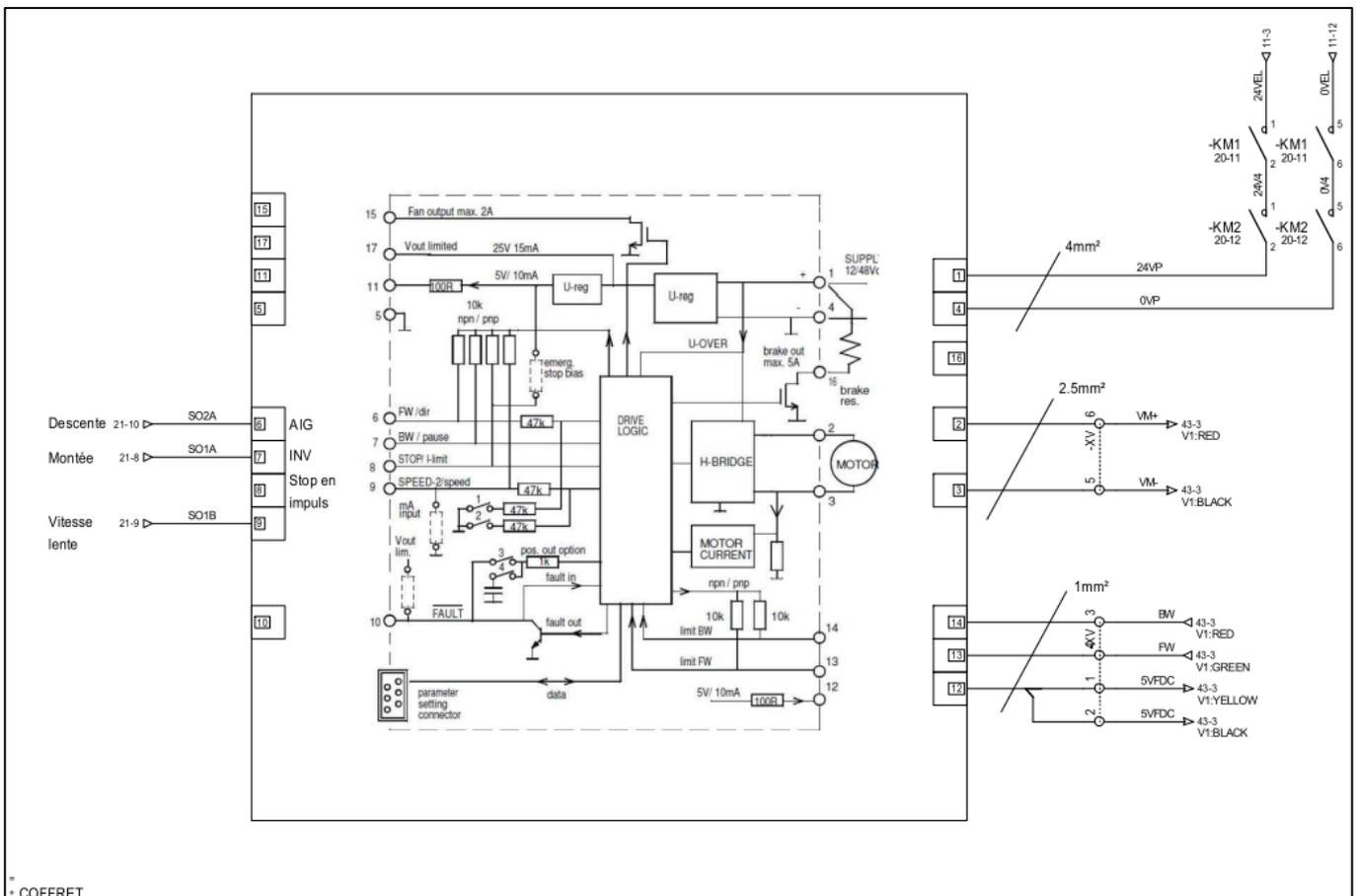
### 3. Contrôleur de sécurité :



4. Carte de sortie sécurité :



5. Carte de pilotage :

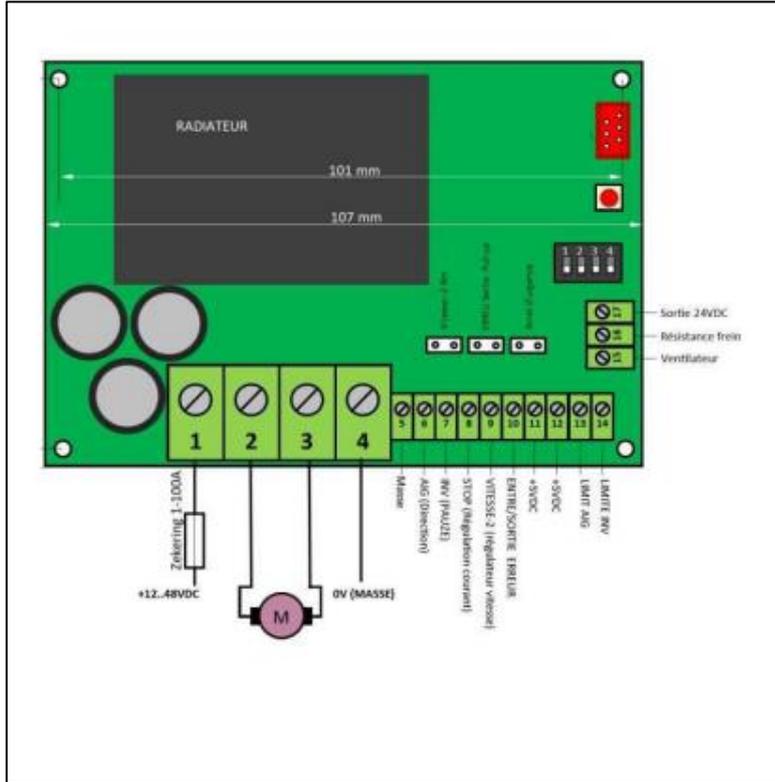


\* COFFRET

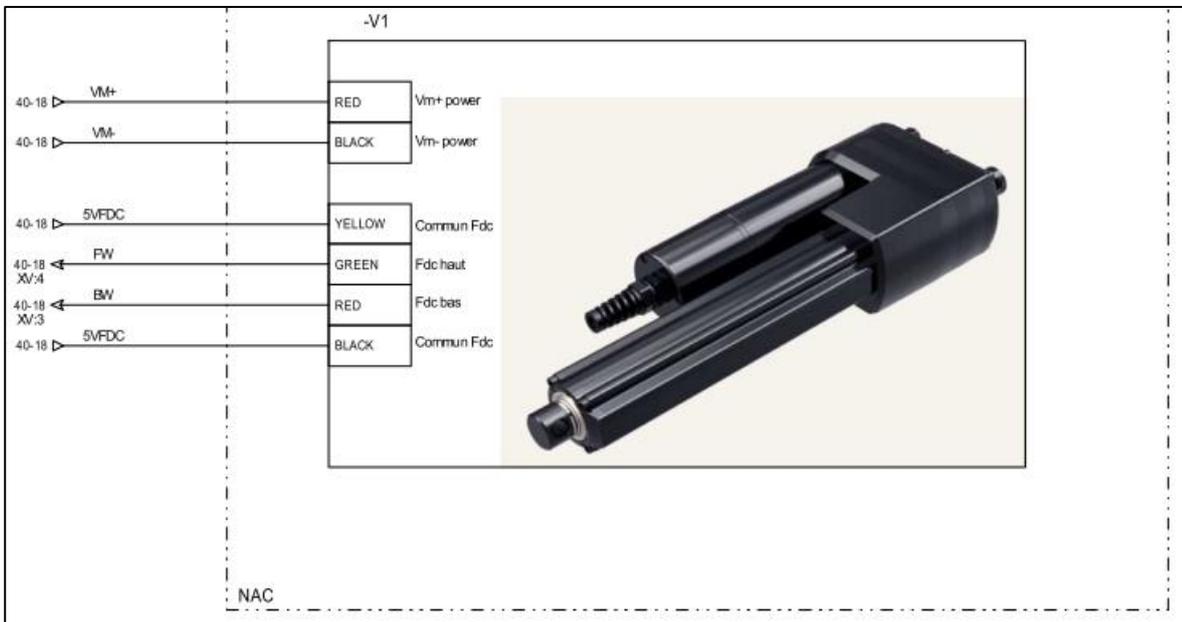
[www.audinnov.fr](http://www.audinnov.fr)

AUDINNOV / ERGOLIFT INDUSTRIE  
3 ZA du Pasquier - 71800 Varennes-sous-Dun - France  
Tél. : 03 85 28 01 41 - [contact@audinnov.fr](mailto:contact@audinnov.fr)

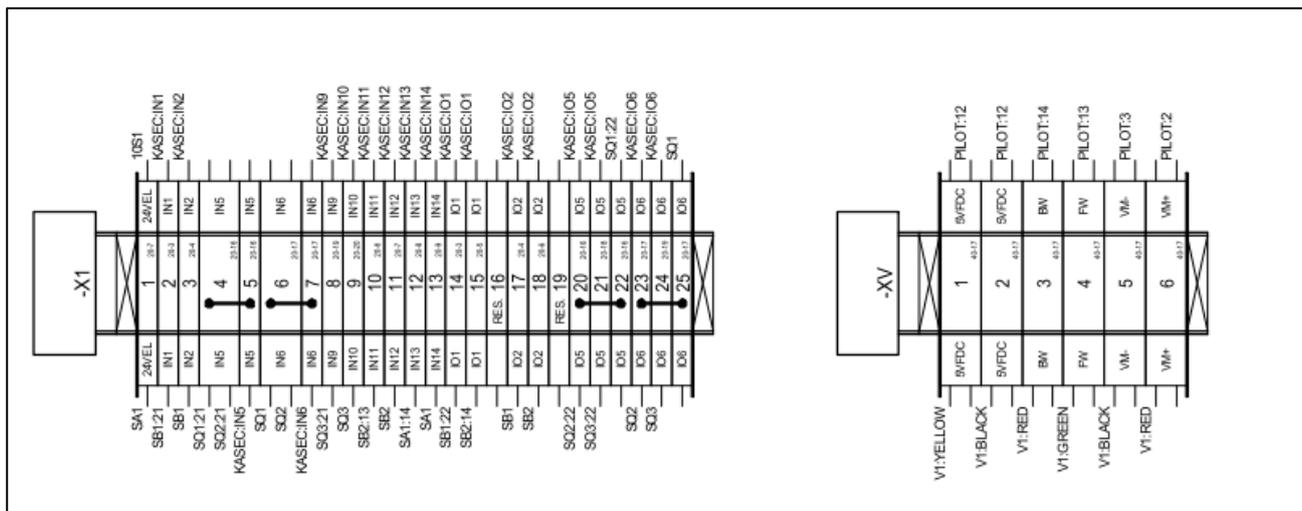
6. Paramètres carte de pilotage



7. Alimentation vérin électrique :



### 8. Bornier et coffret :



### 9. Liste matériel (provisoire)

QTE	DESIGNATION	REPERE	LOCALISATION
1	PORTE-FUSIBLE DF SANS VOYANT 1P+N, 32A, 10x38mm	10Q1	COFFRET
1	CARTOUCHE FUSIBLE NFC 10 X 38 MM CYLINDRIQUE - AM 20 A - SANS VOYANT	10Q1	COFFRET
1	INTERRUPTEUR A BASCULE 2 POSITIONS VERT 24V 20A	10S1	COFFRET
1	CHARGEUR Li-ion 7 cells Output:29.4V 2.5A	CHARG	COFFRET
1	CONTROLEUR DE SECURITE - 26/8 ENTREES 2x2 SORTIE 0.5A 24V	KASEC	COFFRET
1	MODULE 4 SORTIES DE SECURITE PNP DOUBLE	KASEC_1	COFFRET
1	CAPOT DE PROTECTION POUR CONTACTEURS LC1 D09-65	KM1	COFFRET
1	CONTACTEUR DE PUISSANCE 9A 1NO+1NF 24VDC LPL	KM1	COFFRET
1	CAPOT DE PROTECTION POUR CONTACTEURS LC1 D09-65	KM2	COFFRET
1	CONTACTEUR DE PUISSANCE 9A 1NO+1NF 24VDC LPL	KM2	COFFRET
1	CONTROLEUR DE MOTEUR DC	PILOT	COFFRET
1	BOITE A BOUTON 1 AU 1 COMMUTA CLEF 3 POSITIONS 1 BIMANUELLE	PUP	PUP_NAC

## XII. CONDITIONS GENERALES DE GARANTIE

Les conditions de garantie ci-dessous s'appliquent aux PEMP Ergolift®.

Ergolift® est conforme aux prescriptions de la Directive Machines 2006/42 du parlement européen et du conseil. En opérant la PEMP ERGOLIFT® et en effectuant la maintenance conformément au mode d'emploi et aux instructions de maintenance et de stockage, l'ERGOLIFT® reste opérationnelle et fiable tout au long de son cycle de vie.

### A. PÉRIODE DE GARANTIE

La période de garantie est de 12 mois à date d'expédition pour l'utilisation à laquelle la PEMP est destinée.

### B. ÉTENDUE DE LA GARANTIE

La garantie couvre les défauts de fabrication et de matériaux. Les pièces endommagées seront réparées ou remplacées par des nouvelles ou équivalentes remplissant les exigences de qualité du fabricant et de la norme. La réparation sous garantie ne prolonge pas la période de garantie.

### C. EXCLUSION DE LA GARANTIE

La garantie ne couvre pas les dommages causés par une mauvaise utilisation ou maintenance, une surcharge, une usure naturelle ou une défaillance consécutive à un mauvais entretien. La garantie ne couvre pas les dommages consécutifs, les interruptions de service, les pertes de revenus, les frais de déplacement, les frais de transport, les indemnités journalières, les heures supplémentaires ou la modification de la plateforme d'origine. La garantie ne couvre pas non plus les dommages dû au transport, le vandalisme, le vol, etc. Veuillez consulter le mode d'emploi pour connaître les instructions d'utilisation et de maintenance. La garantie ne couvre pas les roulettes ou d'autres pièces soumises à une usure normale et la batterie dont la durée de vie est fonction des cycles et du respect des règles de recharge.

La PEMP ERGOLIFT® doit être entreposée et utilisée à l'abri du vent, de la poussière et de l'eau.

### D. NOTIFICATION DE DOMMAGES

La notification des dommages pendant la période de garantie du produit doit être dûment transmise par écrit et sans délai à Audinnov. La notification doit inclure les images appropriées et les détails sur la cause du dommage et son impact sur le fonctionnement de la PEMP. Les pièces concernées doivent être retournées dans l'état à ERGOLIFT SAS lorsque cela est spécifiquement demandé.

La notification doit être envoyée à ERGOLIFT SAS par courrier électronique à [contact@ergolift.fr](mailto:contact@ergolift.fr)

XIII. DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

### XIV. ANNEXES

#### A. Fiche de vérification

## ERGOLIFT

Référence de l'équipement :	N° de série :	Date de mise en service :		
<b>GENERAL</b>		<b>CONFORMITÉ</b>		<b>OBSERVATION</b>
Contrôle visuel de l'état général :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle des éléments de structure de la PEMP :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle des sangles de levage de la plateforme :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du vérin électrique de levage de la plateforme :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du bon fonctionnement des freins centralisés :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Lisibilité des étiquettes de sécurité :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
<b>NACELLE</b>				
Contrôle d'ouverture et fermeture des portillons :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du crochetage de sécurité du portillon :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du fonctionnement des boutons montée/descente		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du fonctionnement de l'interrupteur		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle des boutons d'arrêt d'urgence		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle du bouton de descente d'urgence		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
<b>PIECES D'USURE</b>		<b>CONFORMITÉ</b>		<b>OBSERVATION</b>
Contrôle visuel de l'usure des roues :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
Contrôle de l'état de la batterie :		oui <input type="checkbox"/>	non <input type="checkbox"/>	
<b>PIECES A REMPLACER</b>				
Batterie				
Vérin				
Sangle				
Pack d'étiquettes de sécurité				
Notice utilisation				
Plaque Picto				
Autres				
Date de vérification :		<b>VISA &amp; NOM DU CLIENT :</b>		
Date du prochain contrôle :				
VISA & NOM VERIFICATEUR :				

B. Plaque pictogramme

